

Grafiprint保护膜&大幅面打印贴膜

参考M011P

01.12.2020发布



描述

Grafiprint M011P是一种单体压延透明亚光PVC保护膜，具有永久粘合剂。该薄膜可在所有溶剂打印机（生态/温和/硬），Latex打印机和UV打印机上打印。

结构

表膜

80μm单体压延透明亚光PVC膜。

胶粘剂

透明永久压敏分散基丙烯酸胶粘剂，具有很高的抗UV辐射，化学产品和湿度的能力。

离型纸

120g /m² 的白色涂泥纸

应用

Grafiprint M011P非常适合所有室内应用和短期户外应用在非波纹表面。

室内/室外使用

产品的优势

良好的室内和室外保护，印刷质量好。

相应的印刷介质

Grafiprint M011P推荐用于保护Grafiprint m系列（单体）的所有打印介质。

产品规格

技术性能

相对湿度

50±5%

温度

23±2°C

- 1 厚度：表膜(1)
厚度：表膜+粘合剂+离型纸
- 2 断裂伸长率（生产长度）(2)
断裂伸长率（交叉）
- 3 尺寸稳定性(3)
- 4 20分钟后附着强度(4)
24小时后附着强度
- 5 Quickstick (5)
- 6 Max.户外寿命（未打印）(6)
- 7 施工温度范围
使用时温度范围
- 8 彩色背印
- 9 可燃性
如果应用于铝、玻璃、钢=自熄
- 10 防火等级
Din en 13501-1

(1)平均

(2)最小

(3)最大

(4)平均

(5)平均

(6)中欧条件

测试方法

结果

Din53370	80μm 210μm
Din53455	> 150% > 150%
Finat 14	< 1.00毫米
Finat 1	12 N / 25毫米 16 N / 25毫米
Finat 9	10 N
-	最长3年
-	+10° C至+35° C -15°C至+60°C
-	灰色

Grafiprint保护膜&大幅面打印贴膜

参考M011P

01.12.2020发布



存储建议

所有grafigprint材料都必须保存在原始包装中，并带有原始保护塑料套（最好是垂直放置）。为了避免任何质量损失，grafigprint印刷膜应保存在适当的条件下，即温度在10/20° C之间，相对湿度为50%。在这些条件下，grafigprint材料可以保存两年。

推荐的打印机设置

如果在（eco）溶剂打印机上使用Grafiprint介质，则温度设置非常重要。根据环境条件、油墨量和要求的打印质量，我们建议预热器温度在35° C到45° C之间。在材料保持完全平整的条件下，可以提高温度。过高的温度会导致打印质量下降和颜色差异，因为材料会变得更柔软和起伏。加热器（烘干机）的使用也是如此。我们建议在物料不开始波动的情况下，预热器的温度比预热器的温度高5 - 10° C。一般来说，我们可以说两个加热器的温度都应该尽可能高，材料不表现出任何形式的波动。

建议干燥时间

在（生态）溶剂打印机上制作的印刷品，在覆保护膜之前，让其充分干燥是非常重要的。干燥过程中良好的通风是至关重要的。对于标准的印刷品，你需要考虑到24到48小时的干燥时间。对于非常暗的印刷品或材料上的油墨负荷非常高，则需要48至72小时的干燥时间。

打印墨量

材料上大量的溶剂油墨可以激活离型纸背面的油墨。如果材料在打印后收卷太快，则在打印输出中可能会看到离型纸背面的印刷内容。

贴膜颜色

由于每次生产过程中贴膜的颜色可能略有不同，我们建议您不要在一次关键作业中使用不同批号的贴膜。为此需要考虑的批号由7位数批号的前5个数字组成。

重要说明

本产品数据表中提到的信息是基于由Grafipty执行的测试，我们认为是可靠的。这些信息始终代表平均值、最小值或最大值，并应如此考虑。仅供参考，不作任何保证。该产品是否适合其特定应用，由最终用户自行决定。

预期户外使用寿命是指中欧条件下的户外使用和垂直应用，仅适用于使用过的薄膜和粘合剂。这并不能保证印刷品的使用寿命，因为它取决于太多因素，比如油墨。非垂直应用可以减少高达50%的使用寿命。我们薄膜的预期寿命是基于在干燥、脱脂和合适的背景下进行专业应用。热带环境，或在化学物质排放附近使用，可能会对寿命产生不利影响。

由于您的打印质量不仅取决于Grafiprint介质，还取决于各种其他因素（例如打印机，油墨，打印软件，ICC配置文件，环境温度，空气湿度等），因此Grafipty无法保证或对最终的打印结果负责。以修改为准。