

用于大幅面打印的Grafiprint蓄光膜

参考PRGLC

释放23.12.2021



描述

Grafiprint PRGLC (Print GLow Cast) 是一种含磷颜料的铸造白色缎面PVC膜，在图像暴露在光线下一段时间后，使打印的发光表面在黑暗中发光。该薄膜带有灰色永久粘合剂，已开发用于溶剂/弱溶剂打印机、乳胶打印机和UV打印机。

产品结构

表膜

125μm铸造白色缎面PVC膜含磷元素。

胶粘剂

灰色永久性压敏溶剂型丙烯酸胶粘剂，具有很高的抗紫外线辐射、化学产品和湿度的能力。

离型纸

白色pe涂布牛皮纸135 g/m²

应用

Grafiprint PRGLC磷膜非常适合所有可能的室内和室外应用，在图像暴露在光线下一段时间后，打印的发光表面在黑暗中发光。

室内/室外使用

产品的优势

- 印刷质量好。
- 由于采用了灰色胶粘剂，遮蔽性好。

相应的保护膜

Grafiprint PRGLC最好使用Grafiprint LAMx30保护膜。

产品规格

技术性能

相对湿度

50 ± 5%

温度

23 ± 2°C

- 1 厚度表膜(1)
厚度表膜+粘合剂+离型纸
- 2 断裂伸长率(生产方向)(2)
断裂伸长率(交叉)
- 3 尺寸稳定性(3)
- 4 20分钟后附着强度(4)
24小时后附着强度
- 5 Quickstick (5)
- 6 发光强度
- 7 Max户外寿命(未打印)(6)
- 8 使用时温度范围使用时温度范围
- 9 可燃性
如果应用于铝、玻璃、钢=自熄

(1)平均

(2)最大值

(3)平均

(4)平均

(5)中欧条件

测试方法

结果

Din53370	125μm 295μm
Din53455	> 150% > 150%
Finat 14	< 0.5毫米
Finat 1	17 N / 25毫米 20 N / 25毫米
Finat 9	14 N
Din67510-1	5分钟后: 105.5 McD /m² 10分钟后: 51.1 McD /m² 60分钟后: 6.5 McD /m² 779分钟后: 0 McD /m²
-	最长3年
-	+5° C至+40° C -15°C至+90°C

用于大幅面打印的Grafiprint打印贴膜

参考PRGLC

释放23.12.2021



存储建议

所有grafiprint材料都必须保存在原始包装中，并带有原始保护塑料套（最好是垂直的）。为了避免任何质量损失，grafiprint印刷膜应保存在适当的条件下，即温度在10/20° C之间，相对湿度为50%。在这些条件下，grafiprint材料可以保存两年。

推荐的打印机设置

如果在弱溶剂打印机上使用Grafiprint介质，则温度设置非常重要。根据环境条件、油墨量和要求的打印质量，我们建议预热器温度在35° C到45° C之间。在材料保持完全平整的条件下，可以提高温度。过高的温度会导致打印质量下降和颜色差异，因为材料会变得更柔软和起伏。加热器（烘干机）的使用也是如此。我们建议在物料不开始波动的情况下，预热器的温度比预热器的温度高5 - 10° C。一般来说，我们可以说两个加热器的温度都应该尽可能高，材料不表现出任何形式的波动。

专利

Grafiprint铸造乙烯基是由专利生产方法制造的。

重要说明

本产品数据表中提到的信息是基于Grafityp执行的测试，我们认为是可靠的。这些信息始终代表平均值、最小值或最大值，并应如此考虑。仅供参考，不作任何保证。该产品是否适合其特定应用，由最终用户自行决定。

预期的户外使用寿命是指中欧条件下的户外使用和垂直应用，并且仅适用于使用过的薄膜和粘合剂。这并不能保证印刷品的使用寿命，因为它取决于太多因素，比如油墨。非垂直应用可以减少高达50%的使用寿命。我们薄膜的预期寿命是基于在干燥、脱脂和合适的背景下进行专业应用。热带环境，或在化学物质排放附近使用，可能会对寿命产生不利影响。

由于您的打印质量不仅取决于Grafiprint介质，还取决于各种其他因素（如打印机，油墨，打印软件，ICC配置文件，环境温度，空气湿度等），Grafityp无法保证或对最终的打印结果负责。以修改为准。

建议干燥时间

在弱溶剂打印机上制作的印刷品，在覆膜应用之前，要充分干燥，这一点非常重要。干燥过程中良好的通风是至关重要的。对于标准的印刷品，你需要考虑到24到48小时的干燥时间。对于非常暗的印刷品或材料上的油墨量非常高，则需要48至72小时的干燥时间。

油墨量

材料上大量的溶剂油墨可能激活离型纸背面的油墨。如果材料在打印后过快的收卷，则在打印输出中可能会看到离型纸背面的印刷内容。

贴膜颜色

由于每次生产过程中贴膜的颜色可能略有不同，我们建议您不要在一次关键作业中使用不同批号的贴膜。为此需要考虑的批号由7位数批号的前5个数字组成。

贴膜去除

去除薄膜时，应该彻底加热，以防止粘合剂转移残留。