

用于大幅面打印的Grafiprint打印贴膜

参考文献S838HT

释放01.12.2020



描述

Grafiprint S838HT是一种铸造级白色光泽PVC薄膜，带有中灰色高粘性粘合剂，特别适用于溶剂/弱溶剂打印机，乳胶打印机和UV打印机。

产品结构

表膜

50μm铸造级白色光泽PVC膜。

胶粘剂

中灰色高粘性压敏溶剂型丙烯酸胶粘剂。

离型纸

pe涂布纸135 g/m²

应用

Grafiprint S838HT适用于室内和室外墙壁装饰，直接在最困难的3D表面上，如例如，彩绘墙，砖墙，石头，混凝土，……也适合在寒冷的温度下应用。

室内/室外使用

产品的优势

打印质量好。

相应的保护膜

Grafiprint S838HT最好使用以下Grafiprint保护膜：

- Grafiprint LAMx30, LAMx40或LAMx45

产品规格

技术性能

相对湿度

50 ± 5%

温度

23 ± 2 °C

- 1 厚度表膜(1)
厚度表膜+粘合剂+离型纸
- 2 断裂伸长率（生产长度）(2)
断裂伸长率（交叉）
- 3 尺寸稳定性(3)
- 4 20分钟后附着强度(4)
24小时后附着强度
- 5 Quickstick (5)
- 6 Max户外寿命（未打印）(6)
- 7 使用期间温度范围使用时温度范围

8 彩色背印

9 可燃性

如果应用于铝、玻璃、钢=自熄

(1)平均

(2)最大值

(3)平均

(4)平均

(5)中欧条件

测试方法

结果

Din53370	50μm 235μm
Din53455	> 150% > 150%
Finat 14	< 0, 40毫米
Finat 1	17 N / 25毫米 24 N / 25毫米
Finat 9	15 N
-	长达10年
-	+5° C至+40° C -15° C至+90° C
-	灰色

用于大幅面打印的Grafiprint打印贴膜

参考S838HT

释放01.12.2020



存储建议

所有grafiprint材料都必须保存在原始包装中，并带有原始保护塑料套（最好是垂直的）。为了避免任何质量损失，grafiprint印刷膜应保存在适当的条件下，即温度在10/20° C之间，相对湿度为50%。在这些条件下，grafiprint材料可以保存两年。

推荐的打印机设置

如果在（eco）溶剂打印机上使用Grafiprint介质，则温度设置非常重要。根据环境条件、油墨量和要求的打印质量，我们建议预热器温度在35° C到45° C之间。在材料保持完全平整的条件下，可以提高温度。过高的温度会导致打印质量下降和颜色差异，因为材料会变得更柔软和起伏。加热器（烘干机）的使用也是如此。我们建议在物料不会开始波动的情况下，预热器的温度比预热器的温度高5° C到10° C。一般来说，我们可以说两个加热器的温度应该尽可能高，没有材料显示任何形式的波动。

表面测试

我们不能保证每一种表面都有附着力。我们强烈建议客户测试的适当性材料并在使用前自行进行测试。

重要说明

本产品数据表中提到的信息是基于由Grafityp执行的测试，我们认为是可靠的。这些信息始终代表平均值、最小值或最大值，并应如此考虑。仅供参考，不作任何保证。该产品是否适合其特定应用，由最终用户自行决定。

预期户外使用寿命是指中欧条件下的户外使用和垂直应用，仅适用于使用过的薄膜和粘合剂。这并不能保证印刷品的使用寿命，因为它取决于太多因素，比如油墨。非垂直应用可以减少高达50%的使用寿命。我们薄膜的预期寿命是基于在干燥、脱脂和合适的背景下进行专业应用。热带环境，或在化学物质排放附近使用，可能会对寿命产生不利影响。

由于您的打印质量不仅取决于Grafiprint介质，还取决于各种其他因素（例如打印机，油墨，打印软件，ICC配置文件，环境温度，空气湿度等），因此Grafityp无法保证或对最终的打印结果负责。以修改为准。

建议干燥时间

在使用之前，要让打印物充分干燥，因为只要残余溶剂没有蒸发，产品的特性就可能不一样。所需的干燥时间可能从24小时到72小时不等，具体取决于环境条件和油墨的类型和用量。

墨量

为了获得良好的打印效果，我们建议使用大量的油墨进行打印，以保证高色彩饱和度。

贴膜颜色

由于每次生产过程中贴膜的颜色可能略有不同，我们建议您不要在一次关键作业中使用不同批号的贴膜。为此需要考虑的批号由7位数批号的前5个数字组成。